GMU-2518天车式五轴机床技术规格表

名称	单位	GMU-2518
系统（控制单元）		HEIDENHAIN-iTNC640
X/Y/Z轴行程	mm	1800/2500/800
A/C轴行程	度	±120/250
主轴端面至工作台距离（A轴位于0度位置时）	mm	500-1300
工作台尺寸	Mm	1800x2500
最大承重	kg	8000
主轴		
主轴（标配）		FISCHER
主轴最高转速/锥柄	rpm	24000HSK-A63
主轴功率（S1/S6-40%）	KW	29/38
扭矩（S1/S6-40%）	N.m	69.4/86.8
进给系统		
X/Y/Z轴快速位移	m/min	20/20/20
最大切削进给率	m/min	10
A/C轴快进速度	rpm	20/20
定位精度/重复定位精度(IS0 10791-4:1998)		
X/Y	mm	0.015/0.007
Z	mm	0.008/0.005
A/C	ARCSEC	12/6
自动换刀系统		
刀具数	Pcs	16T/26T/48T
换刀时间（刀-刀）	sec	8s
刀具最大长度	mm	300
刀具最大直径/相邻无刀	mm	Φ80/Φ120
刀具最大重量	kg	8
机床尺寸		
机床总高	mm	5600
占地面积（长X宽）	mm	7950X5360
机床净重	kg	45000
电力需求	kw	70

东莞市埃弗米数控设备科技有限公司
Dongguan AFMING Numerical Control Equipment Technology Co.,Ltd.

地址：广东省东莞市虎门镇路东社区长虹路1号
电话Tle：0769-3892 3358
传真Fax：0769-3892 3357
邮箱E-mail：sales@afming.com



出色 源自本色

实现大型复杂工件的精准高效加工

GMU-2518

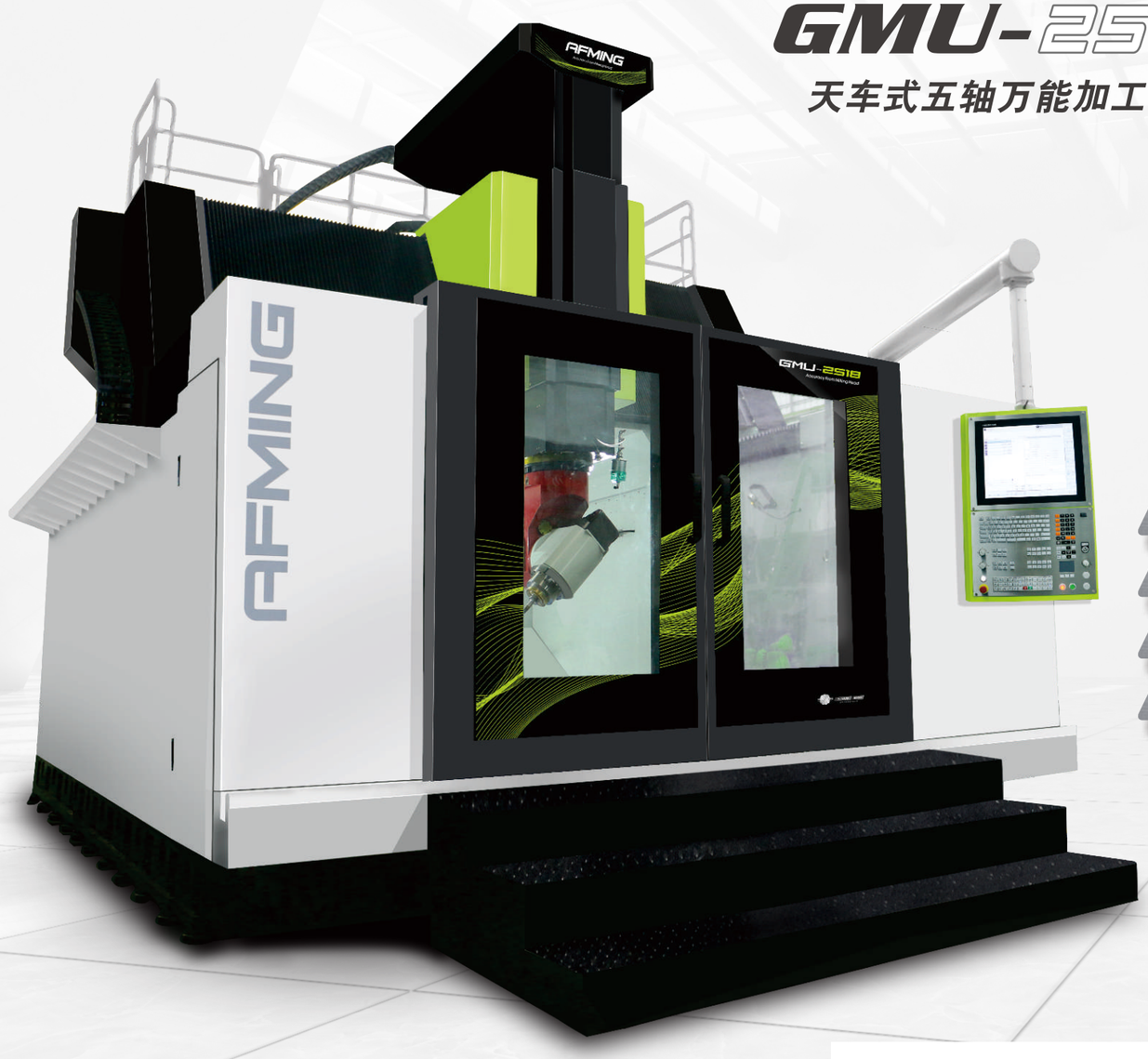
天车式五轴万能加工中心



GTRT偏置式五轴摆头

瑞士飞速主轴

A轴驱动静态扭矩：1600N.m
C轴驱动静态扭矩：2000N.m
A轴刹车扭矩：2500N.m
C轴刹车扭矩：3500N.m
主轴转速：24000/HSK-A63
主轴功率(S1/S6-40%)：29/38KW
主轴扭矩(S1/S6-40%)：69.4/86.8N.m



- 高效铣削技术
- 高刚性床身结构
- 高性能主轴技术
- GTRT偏置式摆头

X/Y/Z行程：1800/2500/800
A/C行程：±120°/250°
主轴端面到工作台距离500-1300mm
工作台尺寸：1800x2500mm

X/Y/Z快速位移：20/20/20m/min
最大切削进给率：10m/min
机床尺寸：7950x5360x5600
最大承重：8000kg